



## APLICACIONES

**Eni Arnica 68** es un aceite hidráulico antidesgaste de elevadas prestaciones, especialmente estudiado para satisfacer las exigencias de las modernas instalaciones hidráulicas para maquinarias móviles e industriales que trabajan en las condiciones más severas.

Está formulado con aceites base seleccionados y con aditivos "de bajo zinc" capaz de garantizar una elevada estabilidad térmica, oxidativa e hidrolítica.

**Eni Arnica 68** es apropiado tanto para los equipamientos externos que trabajan en un amplio intervalo de temperaturas, como las maquinarias en las que hay frecuentes arranques en frío y elevadas temperaturas de ejercicio (aplicaciones marinas) como para los equipamientos internos, entre los cuales los sistemas de control y las máquinas herramientas de precisión, que requieren cambios mínimos de viscosidad al cambiar la temperatura.

## VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Idóneo para aplicaciones que trabajan en un amplio intervalo de temperaturas gracias al elevado índice de viscosidad y a la óptima estabilidad viscosimétrica
- Se puede utilizar en instalaciones hidráulicas que tienen filtros con malla muy estrecha (3 micrones)
- Garantiza amplios intervalos de lubricación gracias a la elevada estabilidad termo-oxidativa
- Protege las bombas hidráulicas y los componentes reduciendo los periodos de parada gracias a las óptimas propiedades antidesgaste
- Evita averías de cavitación o de ventilación en los sistemas con bajos 'residence time' gracias a la rápida liberación del aire
- Compatible con una amplia variedad de aleaciones metálicas
- Maximiza la eficiencia del sistema de eliminación del agua gracias a la excelente capacidad de demulsión

## ESPECIFICACIONES- APROBACIONES

- Commercial Hydraulics
- Linde
- AISE 127





- CETOP RP 91 H HV
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15
- BS 4231 HSE
- AFNOR NF E 48603 HV
- Eaton Vickers I-286-S
- Sauer Danfoss 520L0463
- Fives Cincinnati P-69
- Rexroth RD 90220-01/12.10
- Denison HF-0
- ISO 11158 HV
- Eaton Vickers M-2950-S level
- DIN 51524-3 HVLP

## CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Aspecto	APM 27	-	limpido
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	883
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	68.0
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	148
Punto de inflamación (COC)	ASTM D 92	°C	222
Punto de fluidez crítica	ASTM D 97	°C	-39
Demulsibilidad a 54°C	ASTM D 1401	minutos	15
Espuma (secuencia I)	ASTM D 892	cc/cc	50/0



eni